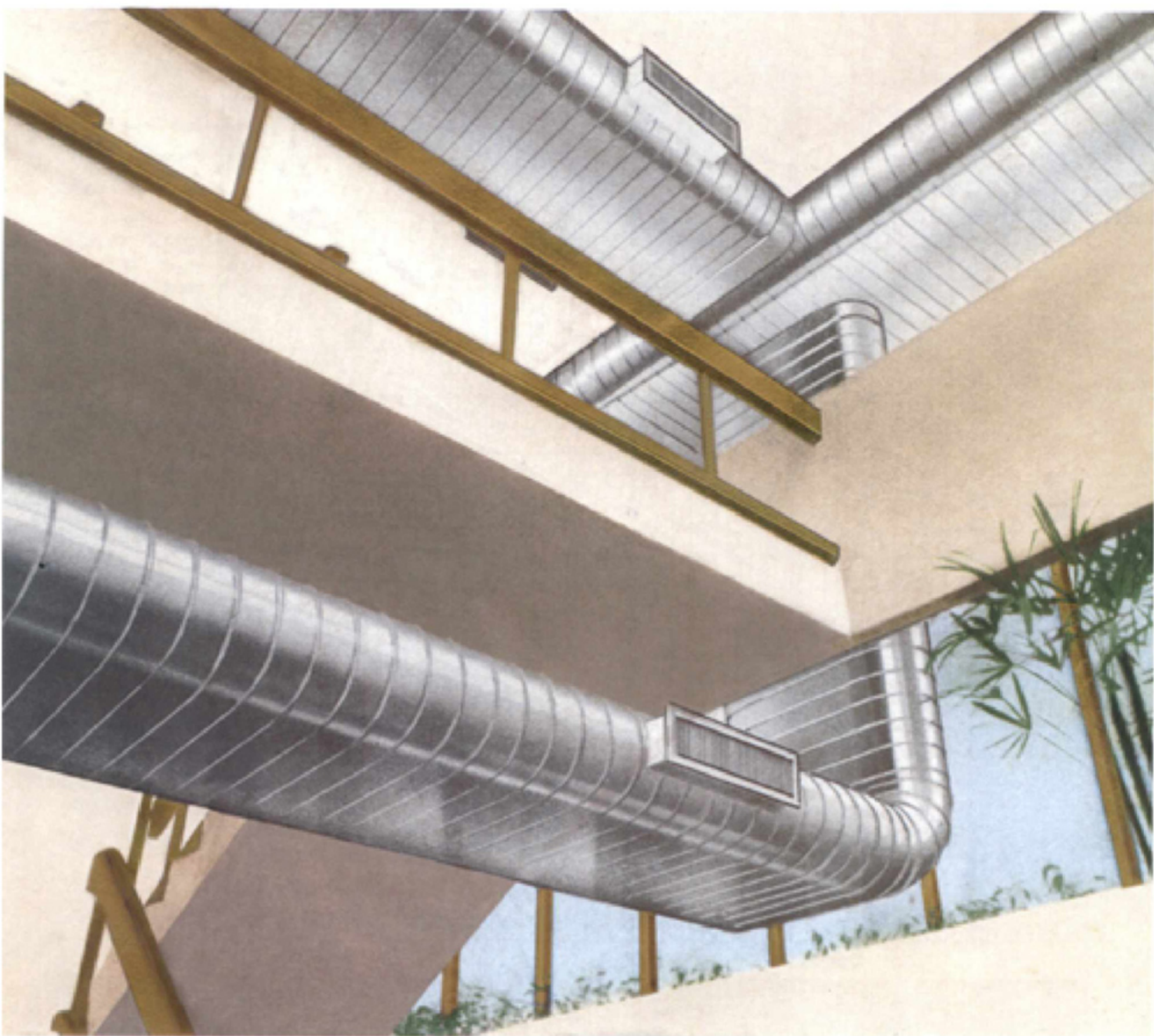
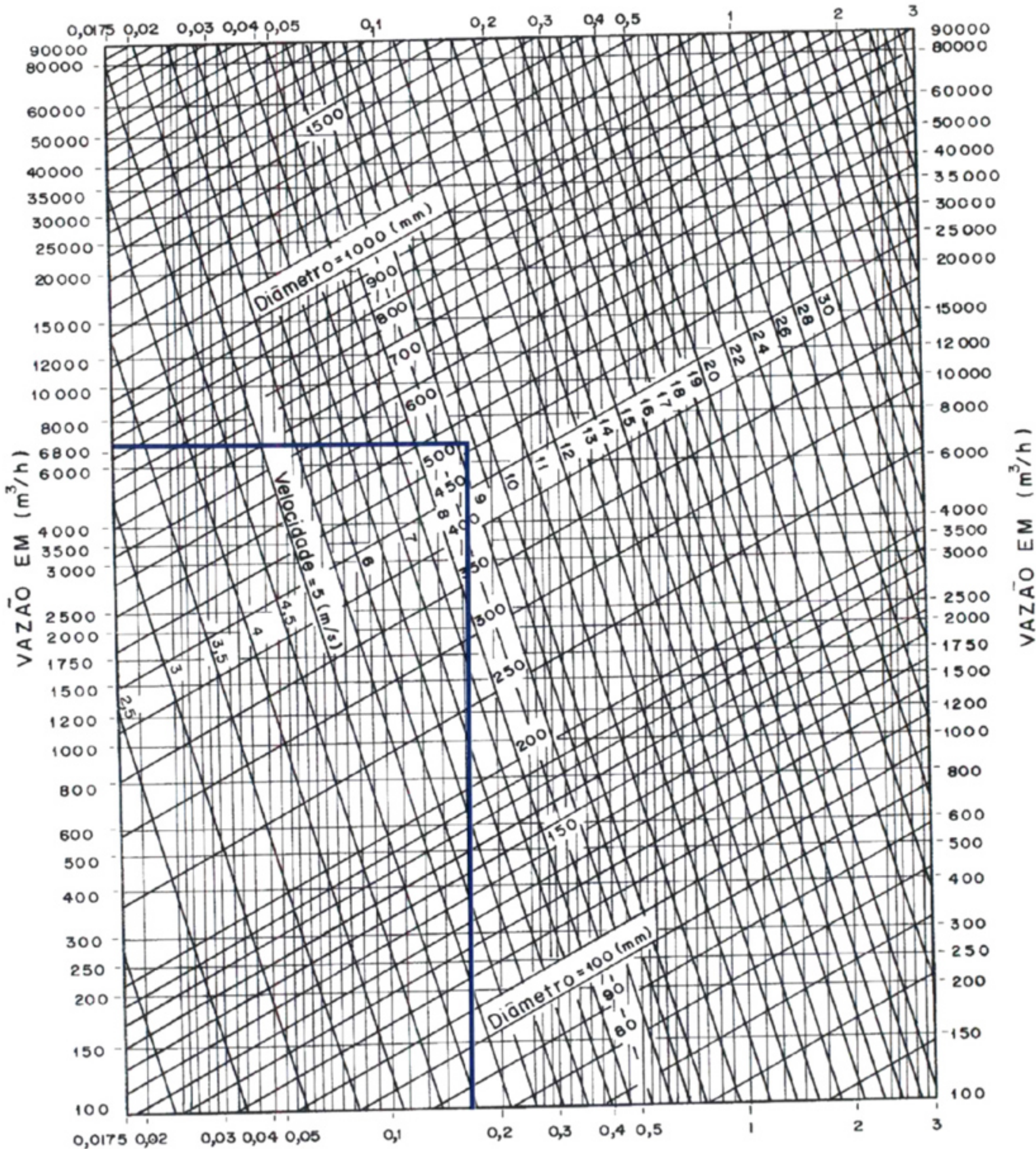




ÁBACO PARA CÁLCULO DE DUTO CIRCULAR / OVAL

PERDA DE CARGA (mmCA POR METRO)



Exemplo de Dimensionamento	
Dados	Resultado
Vazão de ar - 6800 m³/h	Duto Ø 520 mm
Velocidade do ar 9 m/s	Perda de carga 0,18 mmCA por metro equiv.

TABELA DE DIÂMETROS E BITOLAS USADAS NOS DUTOS CIRCULARES

Ø NOMINAL mm	AÇO PRETO		AÇO GALVANIZ.		AÇO INOX		ALUMÍNIO
	mm	#	mm	#	mm	#	mm
75	0,5	26	0,5	26	0,5	26	0,6
100	0,5	26	0,5	26	0,5	26	0,6
125	0,5	26	0,5	26	0,5	26	0,6
150	0,5	26	0,5	26	0,5	26	0,6
175	0,5	26	0,5	26	0,5	26	0,6
200	0,5	26	0,5	26	0,5	26	0,6
225	0,5	26	0,5	26	0,5	26	0,6
250	0,6	24	0,5	24	0,5	26	0,6
275	0,6	24	0,6	24	0,6	24	0,6
300	0,6	24	0,6	24	0,6	24	0,6
350	0,6	24	0,6	24	0,6	24	0,6
400	0,6	24	0,6	24	0,6	24	1,0
450	0,6	24	0,6	24	0,6	24	1,0
500	0,6	24	0,8	22	0,6	24	1,0
550	0,6	24	0,8	22	0,8	22	1,0
600	0,6	24	0,8	22	0,8	22	1,0
650	0,8	22	0,8	22	0,8	22	1,0
700	0,8	22	0,8	22	0,8	22	1,0
750	0,8	22	0,8	22	0,8	22	1,0
800	0,8	22	1,0	20	1,0	20	1,2
850	0,8	22	1,0	20	1,0	20	1,2
900	0,8	22	1,0	20	1,0	20	1,2
950	1,0	20	1,0	20	1,0	20	1,2
1000	1,0	20	1,0	20	1,0	20	1,2
1050	1,0	20	1,0	20	1,0	20	1,2
1100	1,0	20	1,0	20	1,0	20	1,2
1150	1,0	20	1,0	20	1,0	20	1,2
1200	1,0	20	1,0	20	1,0	20	1,2
1250	1,0	20	1,0	20	1,0	20	1,2
1300	1,0	20	1,0	20	1,0	20	1,2
1400	1,0	20	1,0	20	1,0	20	1,2
1500	1,0	20	1,0	20	1,0	20	1,2

OBS.: DIÂMETROS E BITOLAS DIFERENTES SOB CONSULTA.

TABELA DE DUTOS OVAIS

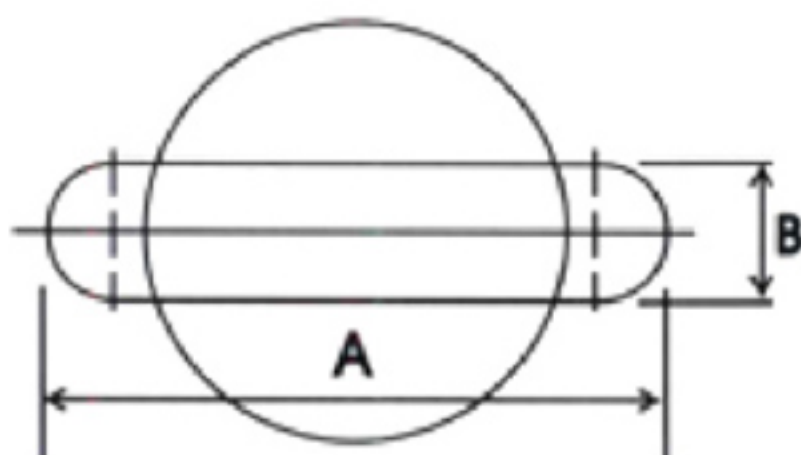
	ALTURA DO DUTO (B)							
	200	250	300	350	400	450	500	550
A	529							
Ø. EQUIV.	341							
A	609	580						
Ø. EQUIV.	365	401						
A	690	661	632					
Ø. EQUIV.	386	427	458					
A	771	742	713	684	655			
Ø. EQUIV.	406	451	486	515	536			
A	840	822	793	764	735	709		
Ø. EQUIV.	423	472	512	544	570	589		
A	932	903	874	845	816	787	757	
Ø. EQUIV.	441	493	535	572	601	624	642	
A	1012	983	954	925	896	867	838	813
Ø. EQUIV.	457	512	558	597	630	656	678	682
A	1093	1064	1035	1000	977	948	919	893
Ø. EQUIV.	472	530	579	621	657	687	712	732
A		1144	1115	1087	1058	1029	1000	974
Ø. EQUIV.		547	599	644	682	715	744	769
A		1226	1197	1169	1140	1112	1083	1055
Ø. EQUIV.		563	618	666	706	742	774	802
A		1306	1277	1248	1219	1190	1160	1135
Ø. EQUIV.		579	636	686	730	768	801	829
A		1387	1358	1330	1301	1273	1244	1216
Ø. EQUIV.		594	653	706	752	793	827	855
A		1467	1438	1409	1379	1351	1322	1296
Ø. EQUIV.		608	670	724	772	815	853	887
A			1519	1491	1462	1434	1405	1377
Ø. EQUIV.			686	742	792	837	877	901
A			1599	1570	1541	1514	1483	1457
Ø. EQUIV.			700	759	812	858	900	925
A				1652	1623	1595	1566	1538
Ø. EQUIV.				776	830	879	923	948
A				1731	1702	1673	1644	1618
Ø. EQUIV.				792	847	899	945	966
A					1865	1834	1805	1779
Ø. EQUIV.					882	936	986	980

TABELA DE BITOLAS

Maior Dimensão do Duto	Chapa Preta e Galvanizada	Chapa Inox
Até 609 mm	24	24
632 a 1219	22	22
1226 a 1805	20	20
Acima	18	20

Notas:

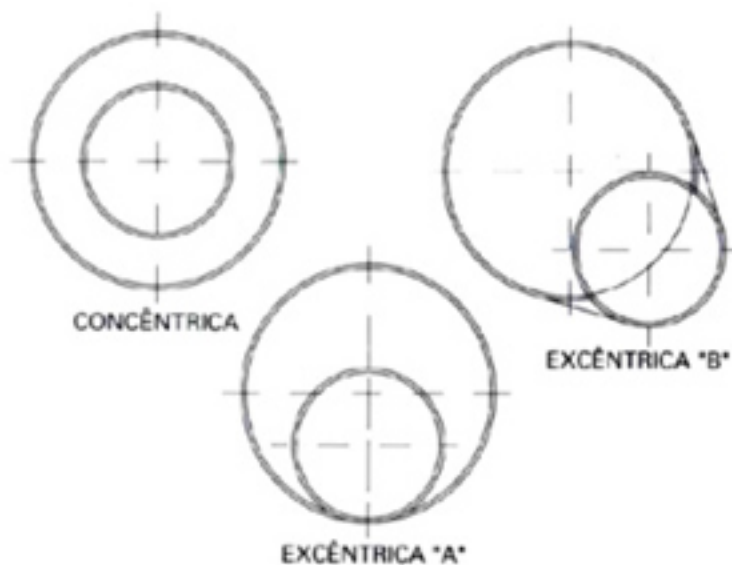
- Ø. equiv. é o diâmetro do duto de secção circular com mesma perda de carga.
- Dimensões em milímetro.
- Comprimento máximo - 3200 m.



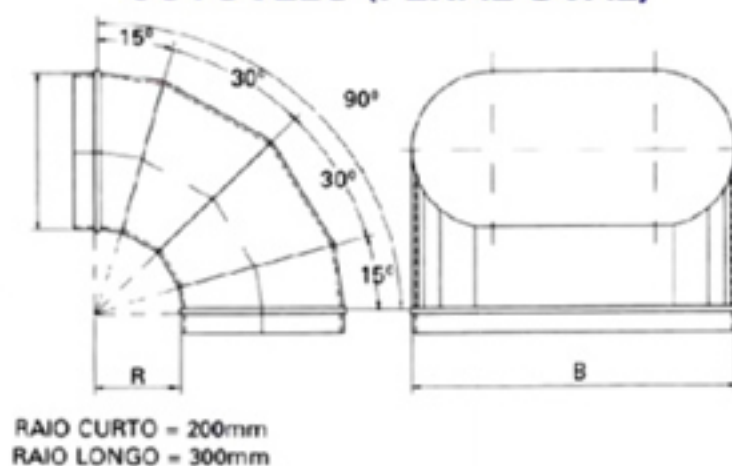
REDUÇÕES



FORMAS CONSTRUTIVAS



COTOVELO (PERFIL OVAL)



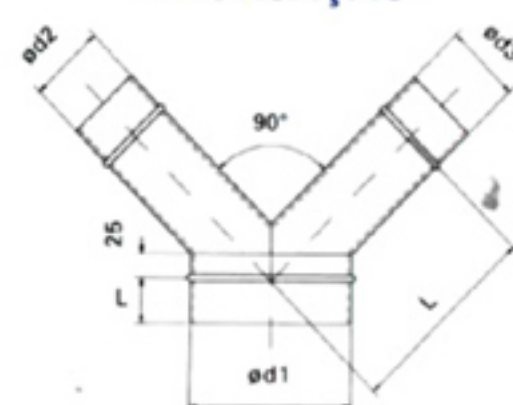
COTOVELO



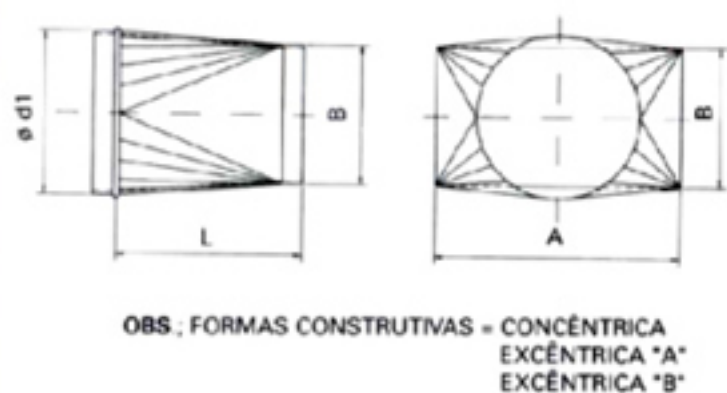
BIFURCAÇÃO



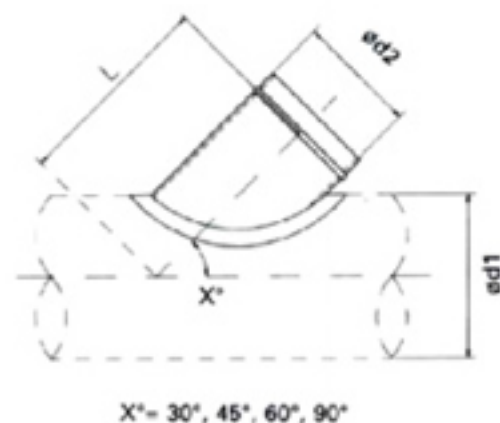
BIFURCAÇÃO



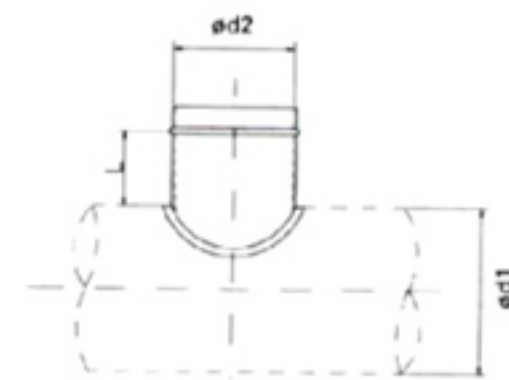
PEÇA DE TRANSFORMAÇÃO



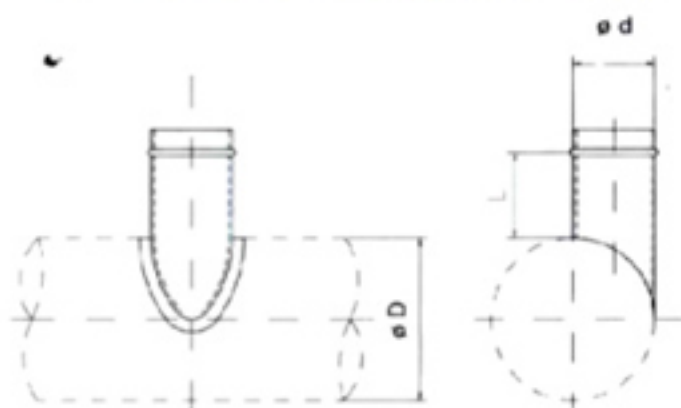
"Y" (SAIDA DO DUTO EM GRAU)



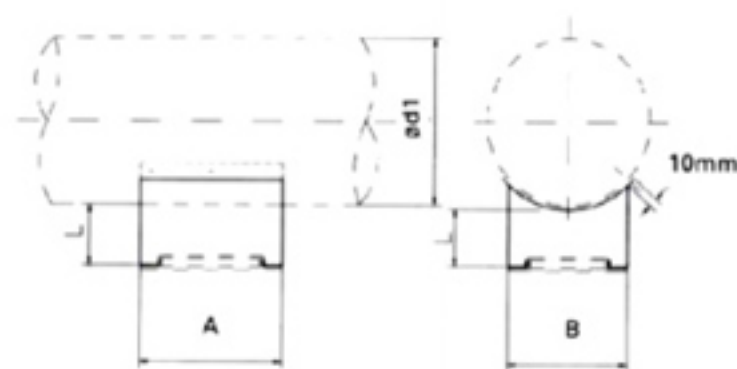
TEE CENTRAL



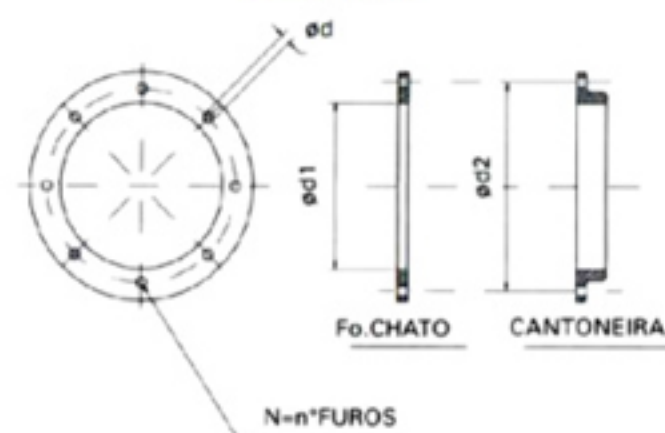
SAIDA DUTO LATERAL 45° E 90°



COLARINHO PARA GRELHA



FLANGE



TRAVESSIA ISOLADA



Notas:

- Todas as peças podem ser confeccionadas no perfil oval.

Tecnologia e Qualidade



Serralheria e Caldeiraria leve equipada e capacitada para fabricação de Dutos Chapa Preta até # 14, Coifas, Lavadores de Ar, Captores e peças especiais sob desenho.



Rua Jean Anastace Kovelis, 136 - Polvilho
CEP 07770-000 - Cajamar, SP
Tel/Fax: (11) 4408-5000 / 4408-5661